



Exemple pratique: approbation des plans Coop, Projet LoBOS + Chocolats Halba, Pratteln

Journées de travail de la CFST, 8 novembre 2018
Markus Schnyder, Suva, secteur industrie, arts et métiers, Lucerne

suva

Contenu de la présentation

- «Visite» de l'entreprise
- Situation initiale concernant l'exécution des contrôles pour ce projet de très grande ampleur
- Déroulement de l'exécution de nos contrôles
- Quelques priorités lors des contrôles des machines et installations
- Prévention des explosions et bruit
- Conclusions

Commençons par une petite «visite» de l'entreprise ...



Le projet Coop LoBOS + Halba du point de vue de l'Office cantonal de l'industrie, de l'artisanat et du travail de Bâle-Campagne (KIGA BL)

Procédures et processus

1 projet = 1 demande de permis de construire

1 approbation des plans

5 autorisations d'exploiter

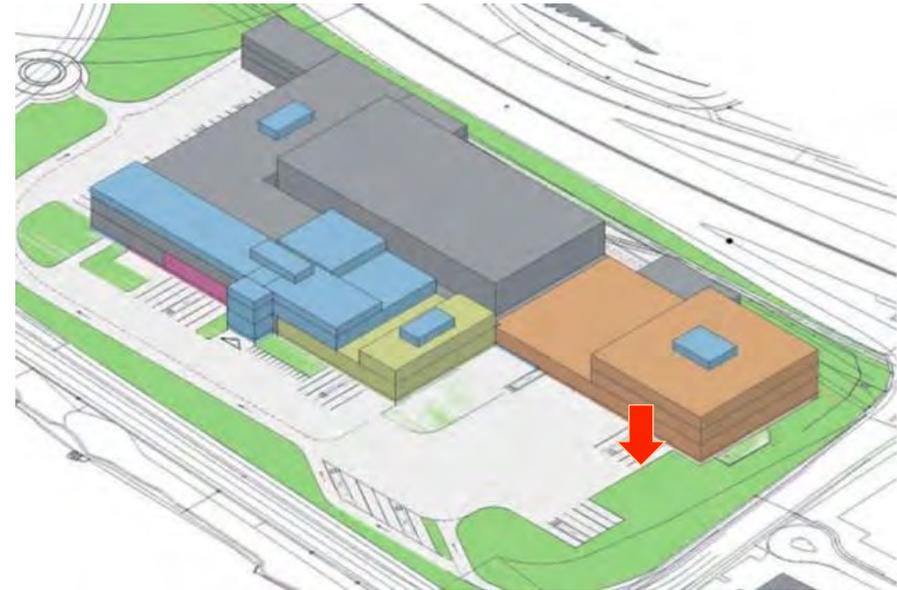
Divisions:

- Chocolats Halba
- Sunray
- Cave

■ Magasins à hauts rayonnages et logistique (systèmes de convoyage)

■ Centrale de chauffage et de production d'énergie

■ Ailes dédiées à l'administration, à l'infrastructure et aux laboratoires (partie non industrielle)



Activités de la Suva à Pratteln sur mandat du KIGA BL

- Contrôle des machines et installations
- Contrôle en lien avec le thème «Travaux par forte chaleur»
- Contrôle en lien avec le thème «Prévention des explosions»
- Contrôle en lien avec le thème «Acoustique»

=> Au total, 6 spécialistes techniques de la Suva ont été impliqués dans ces contrôles exhaustifs

En supplément (non inclus dans le mandat confié par le KIGA):

- Conseil payant aux fabricants de machines/d'installations ou à Coop, en tant que société exploitante, par le secteur technique (certifications)

Attente du client

- Lors du contrôle, la Suva confirme les solutions choisies par l'entreprise
(**besoin de prévention**)

=> Lorsque celles-ci divergent des exigences légales minimales,
nous devons montrer au client quelles sont les solutions minimales tolérables
(**nécessité de prévention**)

Déroulement d'un contrôle des équipements de travail par la Suva

- Approche descendante:
 - Déclaration de conformité CE (contrôle formel)
 - Notice d'instructions (contrôle par échantillons)
 - Visite sur place avec contrôle par échantillons des machines et installations

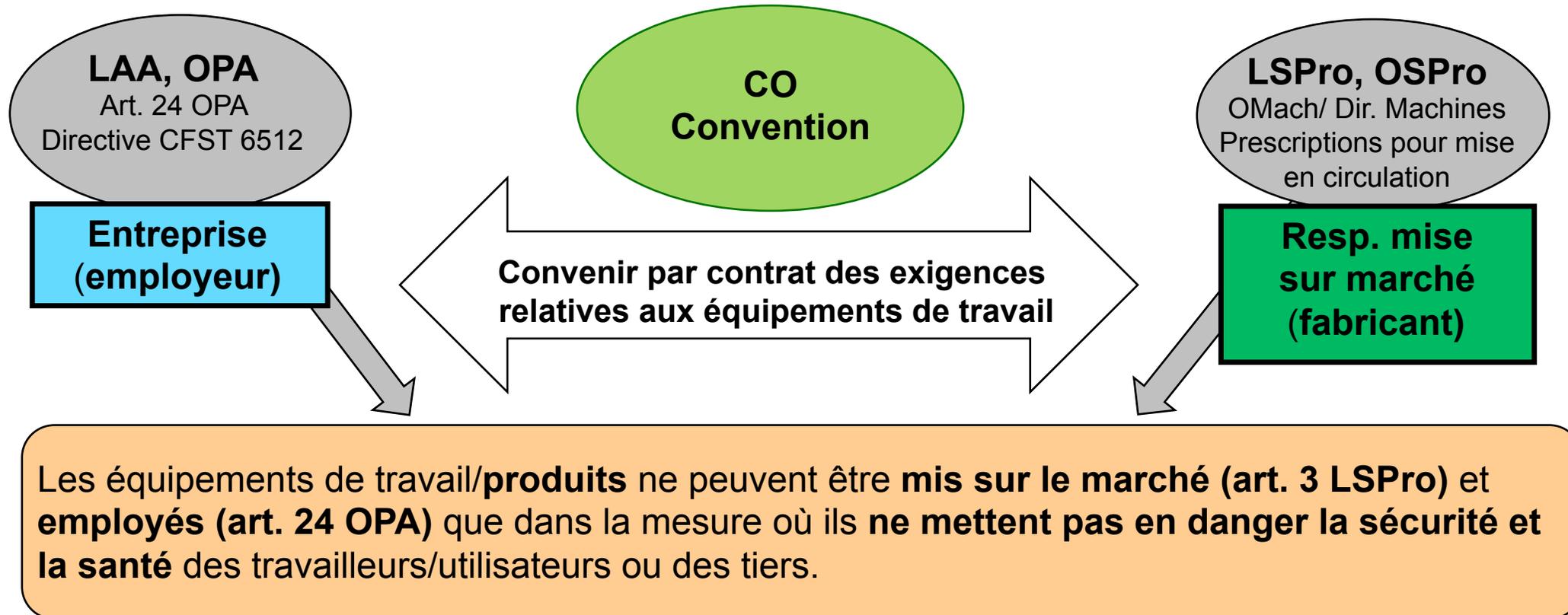
* Contrôle par échantillons:

Recherche des lacunes manifestes à l'aide de moyens simples

(ne remplace pas la détermination des dangers/l'appréciation des risques systématiques par le fabricant)

Contrôle selon les priorités de la branche, connaissances issues des enquêtes d'accidents, campagnes, etc.

Exigences identiques dans la LAA ou la LSPro



3 «cultures» sous un même toit

Plusieurs interlocuteurs dans les différentes «entreprises»

Différentes conceptions de la sécurité au travail et de la protection de la santé

Différentes connaissances préalables (p. ex. en matière de sécurité des machines)

Différentes approches pour la recherche de solutions

L'accent est mis sur la fabrication des produits ... Les points comme l'utilisation en toute sécurité, le dépannage, la maintenance ne figurent généralement pas en première place dans l'agenda!

...

Accès aux toits



5 concepts différents:

- Balustrade relevée
- Garde-corps sur tout le pourtour
- «Fragments» de garde-corps
- Assurance par ligne de vie
- Point d'ancrage unique

Accès pour: techniciens de service internes, électriciens, couvreurs, jardiniers, collaborateurs, visiteurs ...

- Défis pour la mise en œuvre: autorisation d'accès, règles de sécurité, travail en solo, formation EPI antichute, entreprises tierces, ... , contrôle!

Travaux par 42 °C!

- Chef de projet global LoBos Pratteln + Chocolats Halba:

«Ce n'est pas un problème! Sinon, la Suva devrait immédiatement fermer tous les chantiers en Espagne!»

- Soutien de la division médecine du travail pour illustrer la problématique des postes de travail exposés à de fortes chaleurs et pour définir les mesures requises

- L'OE (KIGA BL) contrôlera le respect des exigences dans l'entreprise

Travaux par 42 °C!



- Nécessité de faire appel à des MSST conformément à la directive CFST 6508
- Collaboration avec le «Centre de médecine du travail de Bâle» => Détermination des dangers/
Définition des mesures requises/Examen préventif
- Instruction des collaborateurs sur le thème des travaux par forte chaleur
- Veiller à une hydratation suffisante
- Veiller à une alternance adaptée entre travail et pause

Prélèvement d'échantillons sur les camions-silos



Travaux en hauteur en toute sécurité sur un emplacement stationnaire

- Plateforme de travail fixe avec escalier d'accès et garde-corps
 - Echelle mobile de camion-citerne
 - Garde-corps rabattable de camion avec EPI antichute (formation, pas de travail en solo, mise en œuvre, ... , contrôle par les supérieurs)
- => Choix selon type, durée, fréquence, etc. des travaux

Prélèvement d'échantillons sur les camions-silos

- Chocolats Halba:
«Nous voulons pouvoir effectuer le travail en toute sécurité, quelles que soient les conditions météorologiques»

Collaborateur AQ:

«Je ne me sens pas en sécurité lorsque je monte sur le camion par cette échelle installée sur le véhicule.»



- Solution pour 2 à 4 livraisons/jour:
 - Echelle mobile de camion-citerne avec «nacelle»
 - Position de déchargement couverte

Prélèvement d'échantillons sur les camions-silos

- Sunray:
«Nous avons réfléchi à une solution pour éviter de monter sur le camion.»

Remarque: ne fonctionne malheureusement pas encore avec tous les camions, car certains ne sont pas encore équipés d'une évacuation automatique de l'air



- Solution pour environ 4 livraisons/semaine:
 - Si possible, prélèvement d'échantillons en bas, avec accouplement spécial entre le flexible et le véhicule
 - ... Pour les autres cas, il n'existe pas encore de solution définitive ...

Approches de solutions:

- Echelle mobile de camion-citerne
- Ascension par du personnel de Coop formé via l'échelle disponible sur le camion, assuré à l'aide d'EPI antichute

Prélèvement d'échantillons sur les camions-silos

- Cave:

«Pour des raisons de coûts, nous avons exclu une couverture du lieu de déchargement.»

«Pour accéder au sommet du camion, on peut utiliser l'échelle montée à demeure ... et on doit naturellement faire attention!»



- Solution pour 6 à 10 livraisons/jour:

... après de longues et intenses discussions ...

- Cave installera une plate-forme de travail fixe avec escalier d'accès et garde-corps ... et fera, si possible, livrer le vin par des camions équipés d'une évacuation automatique de l'air

Interrupteurs de surveillance (fin de course ou position) / dispositifs de verrouillage

Différents concepts sur la même ligne de production:



Etablir des spécifications concernant les interrupteurs de surveillance à destination des fabricants* aurait les avantages suivants:

(* y c. l'utilisation d'interrupteurs de surveillance à haut niveau de codage)

- Gestion simple des pièces de rechange
- Concepts identiques qui simplifient l'instruction des collaborateurs et l'entretien
- *Réduction des contrôles par les supérieurs

Interrupteurs de surveillance (fin de course ou position)

Et encore un mot sur la manipulation des dispositifs de protection:

Les interrupteurs de surveillance librement accessibles
à bas niveau de codage ...

... peuvent être manipulés facilement à tout moment:



... même s'il n'existe a priori aucune raison de contourner le dispositif de protection!

Interrupteurs de surveillance (fin de course ou position)

S'il existe une **raison de contourner le dispositif de protection** (en conditions de fonctionnement normales ou particulières) et si la **gravité du dommage** peut être **élevée** en cas de manipulation, il faut alors utiliser **des interrupteurs de surveillance à haut niveau de codage**.

Interrupteur de surveillance à haut niveau de codage:



Autre solution:
Interrupteur de surveillance sur charnière:



Plus d'infos:

- Fiche thématique Suva 33066/16
- Norme SN EN ISO 14119

Interrupteurs de surveillance (fin de course ou position)

Fixation des actionneurs (contre-pièces):



Facilement démontable à l'aide d'un outil ... **insuffisant !**



Difficilement démontable ...

Interrupteurs de surveillance (fin de course ou position)

- Le choix a des répercussions sur la direction/encadrement (contrôles relatifs à la manipulation).
- Le fabricant déplace le problème vers le client au lieu de le résoudre.
- Discussion suffisamment tôt lors de l'évaluation de la machine (faibles surcoûts).

Chef de projet global pour les machines/installations:

«La Suva soutient bien nos intérêts ... Nous ne voulons pas avoir d'accidents, ni avoir à contrôler en permanence!»

Machines/installations de stockage



- Doivent correspondre à l'état de la technique de la première mise sur le marché ou aux exigences de l'OPA, art. 25 à 32 et art. 34, al. 2
=> Voir également la directive CFST 6512 «Equipements de travail»

Document relatif à la protection contre les explosions



Les dangers d'explosion peuvent se manifester dans toutes les entreprises dans lesquelles des matières combustibles sont stockées ou utilisées!

Chez Coop à Pratteln, il s'agit principalement des matières suivantes:

- Sucre
- Farine
- Epices

- L'entreprise doit élaborer un document relatif à la protection contre les explosions
- Faire appel à un spécialiste suffisamment tôt en vaut la peine
- Impliquer les fournisseurs d'installations et de machines
- Liste de contrôle «Risques d'explosion», réf. 67132.f

Mesures contre le bruit



Une exposition à un niveau sonore élevé peut porter atteinte à la santé des collaborateurs.

Risque de pertes auditives permanentes!

- Privilégier des mesures techniques de protection contre le bruit à l'utilisation d'une protection individuelle contre le bruit.
- Conception acoustique optimale des locaux de travail
- Faire appel à un spécialiste suffisamment tôt en vaut la peine
- Liste de contrôle «Bruit au poste de travail», réf. 67009.f
Liste de contrôle «Mesures techniques de protection contre le bruit», réf. 67171.f

Principales conclusions

- Une implication précoce de la Suva serait souhaitable pour les projets de grande ampleur...
- Une entreprise devrait aborder suffisamment tôt les thèmes sensibles et ne pas les remettre à plus tard ...
- Demander une implication active des MSST permet de réduire notre engagement (Coop peut encore faire mieux ...)
- Pour certains thèmes, l'OE doit faire preuve d'un peu de persévérance pour imposer des solutions conformes à la loi
- C'est précisément dans le cadre de l'approbation des plans ou de l'autorisation d'exploiter que cette persévérance porte ses fruits – au profit de la sécurité au travail et de la protection de la santé des travailleurs – et ce pour de nombreuses années!

Sources d'informations

- Feuillet d'information CE06-1.f

«De la conception à la mise en service d'installations complexes»

Suva, Secteur technique: Organisme de certification

=> Certains exemplaires sont disponibles



Merci de votre attention!

Avez-vous des questions?