



---

# **Solution de branche des industries horlogère et microtechnique: recertification**

---

Paul Boillat, *responsable du service Santé et Sécurité au Travail*

---



# Plan de l'exposé

---

- 1. Une branche sans dangers particuliers ?**
- 2. Organisation de la branche**
- 3. Principales étapes de la solution de branche n° 28**
- 4. Une révision: pourquoi?**
- 5. Principales évolutions.**



# L'horlogerie comme on la voit

---





# L'horlogerie comme on l'imagine...





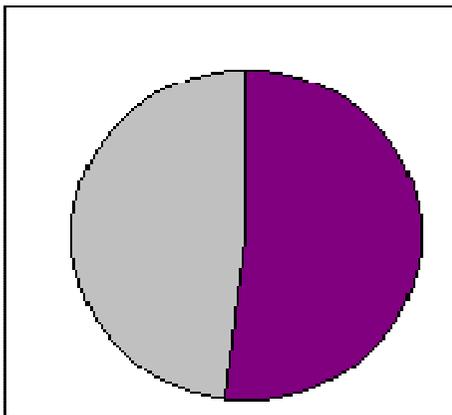
... et comment on y travaille parfois.



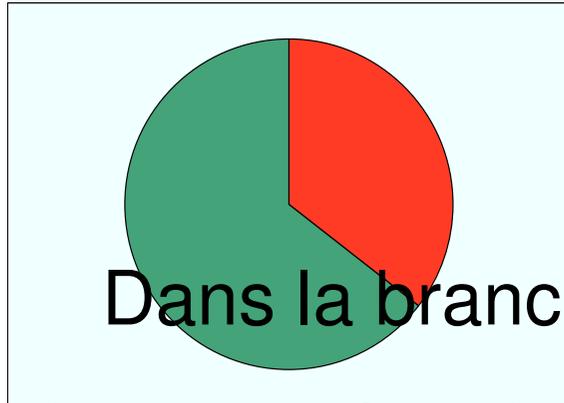


# Maladies de la peau

**> 50 %  
des MP**

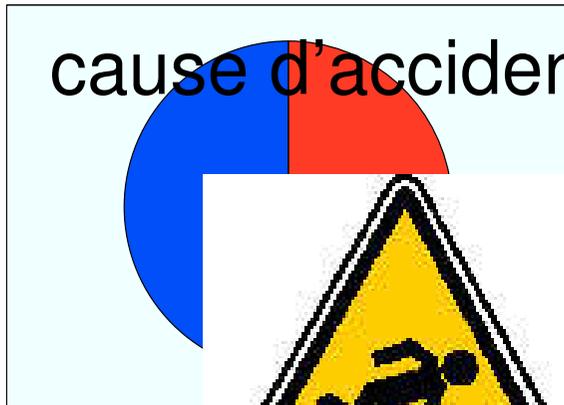


# Accidents: chutes...



Dans la branche,  
chuter est la principale  
cause d'accidents...

AP: 32%



cause d'accidents...

ANP:  
22%





# Produits chimiques

**Traitements  
de surface**

**Gravage**

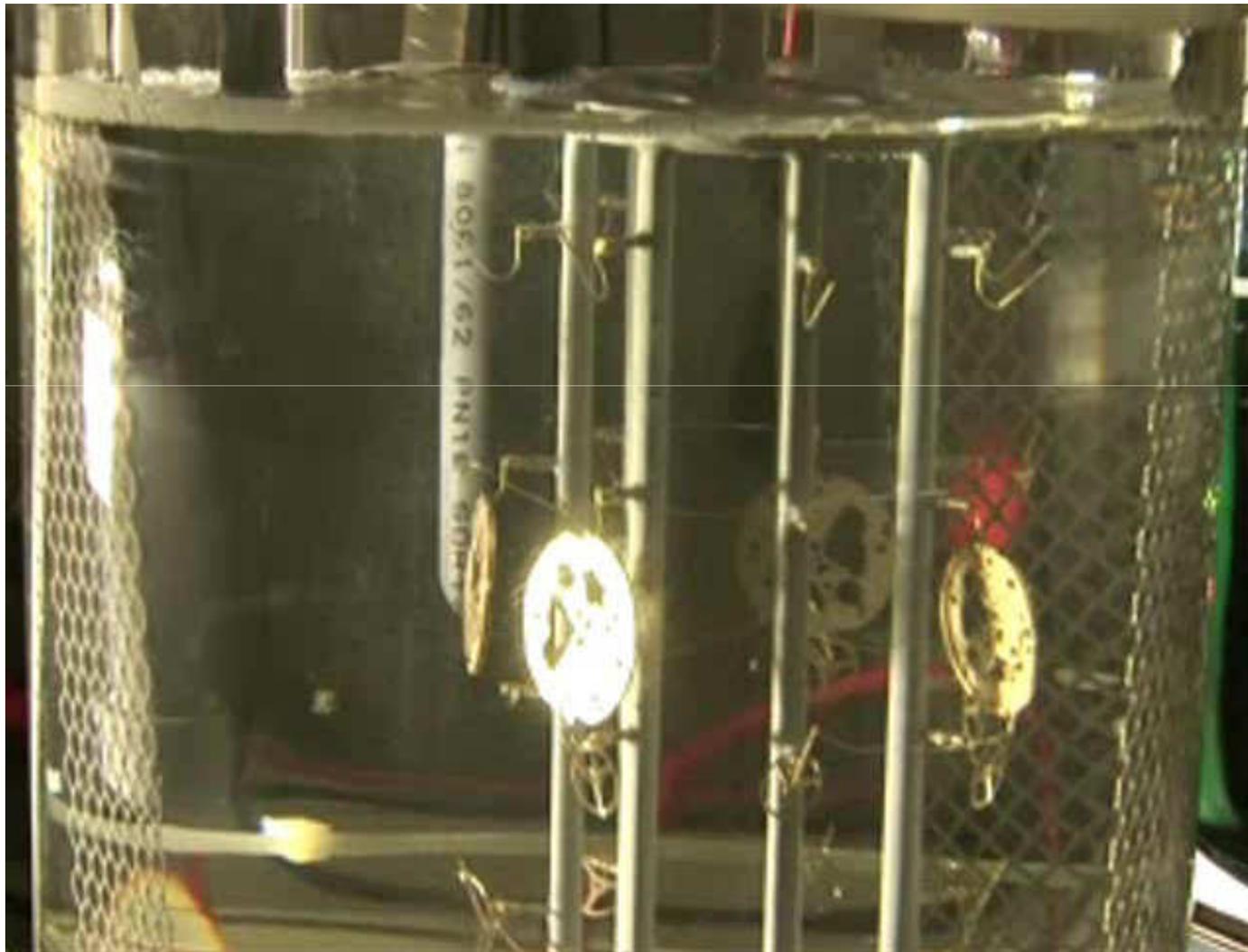
**Usinage**

**Lavage**





# Electroplastie, PVD





# Semi-produits de métaux...

**Palans**

**Charriots  
élevateurs**

**Lourdes  
charges**

**Scies**

**Stockage**





# Travaux sur presses



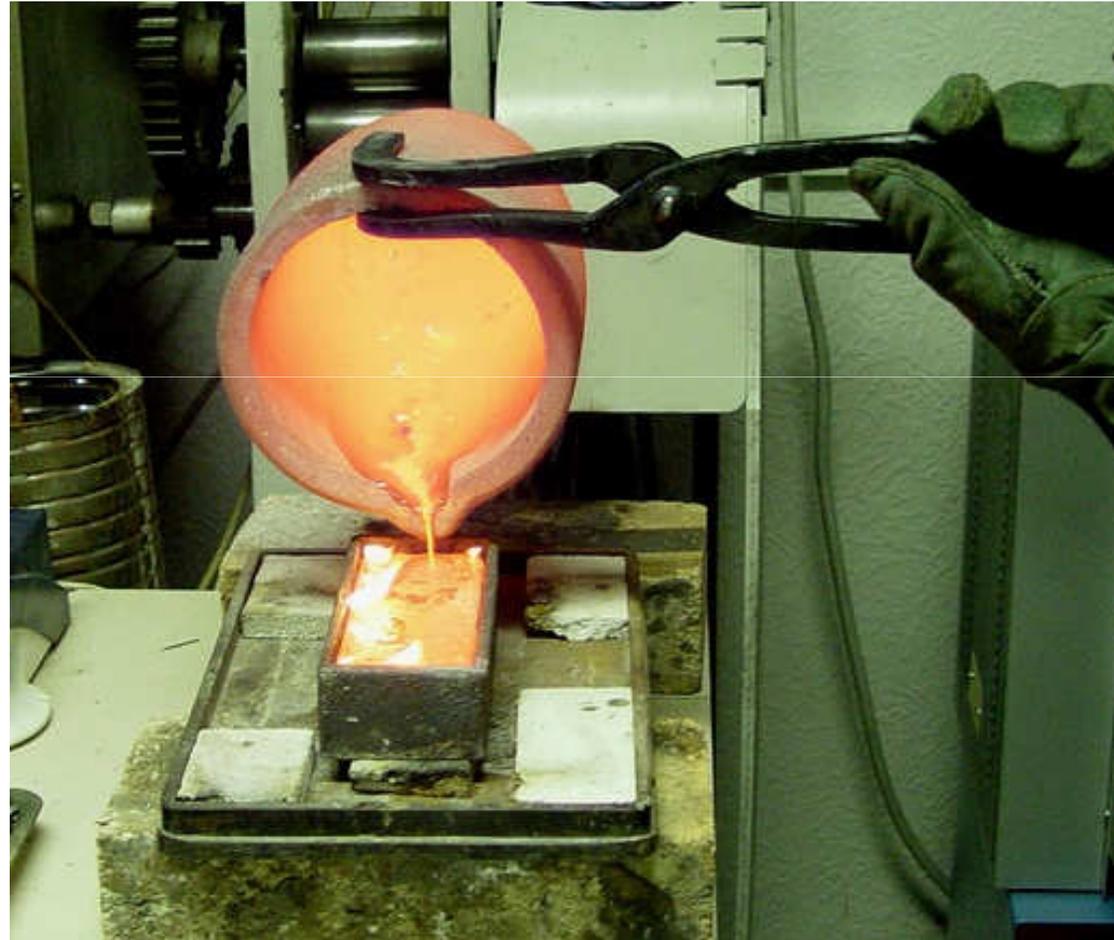


# Fonderie

**Métaux  
précieux**

**Température  
1064 °C**

**Rayonnement**

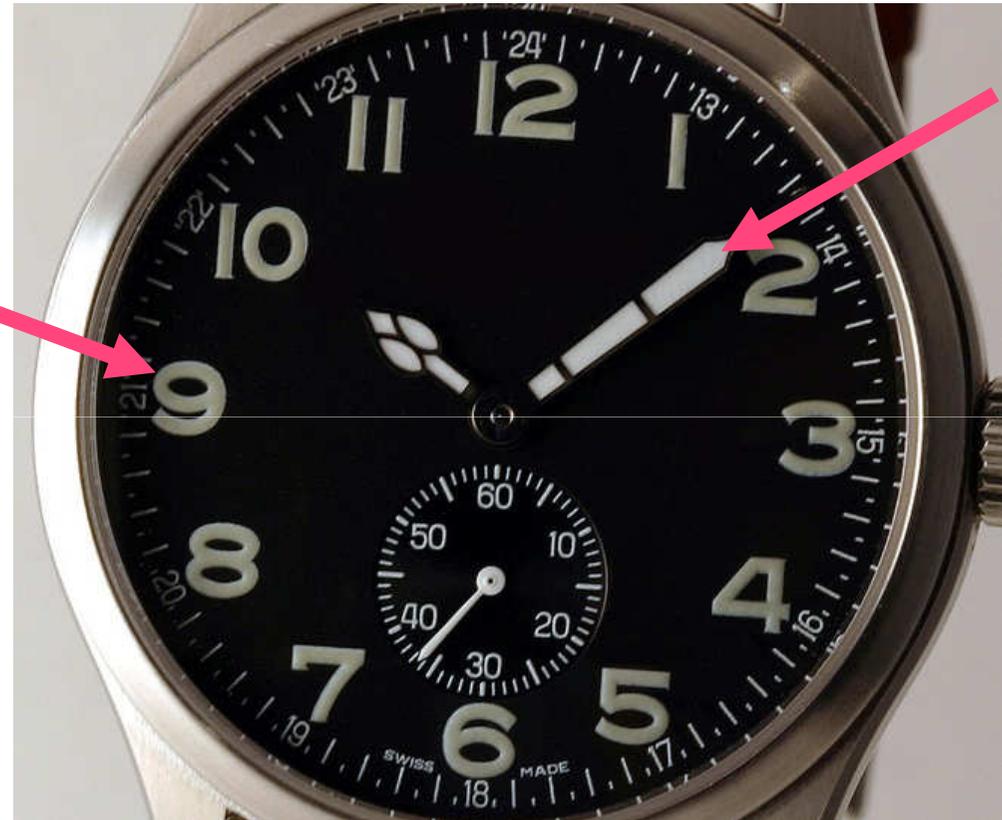




# Matières radioactives

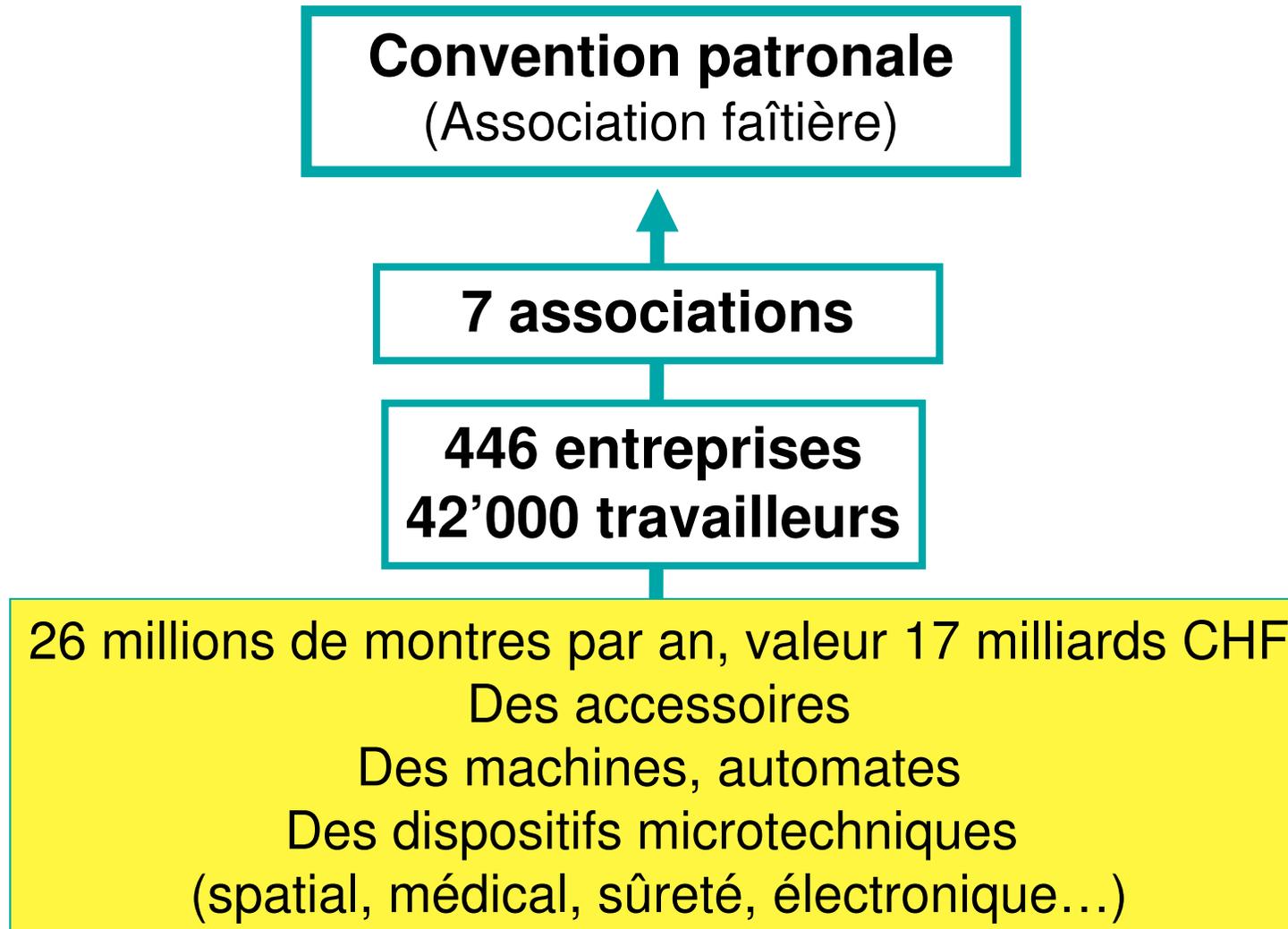
(radium)

tritium



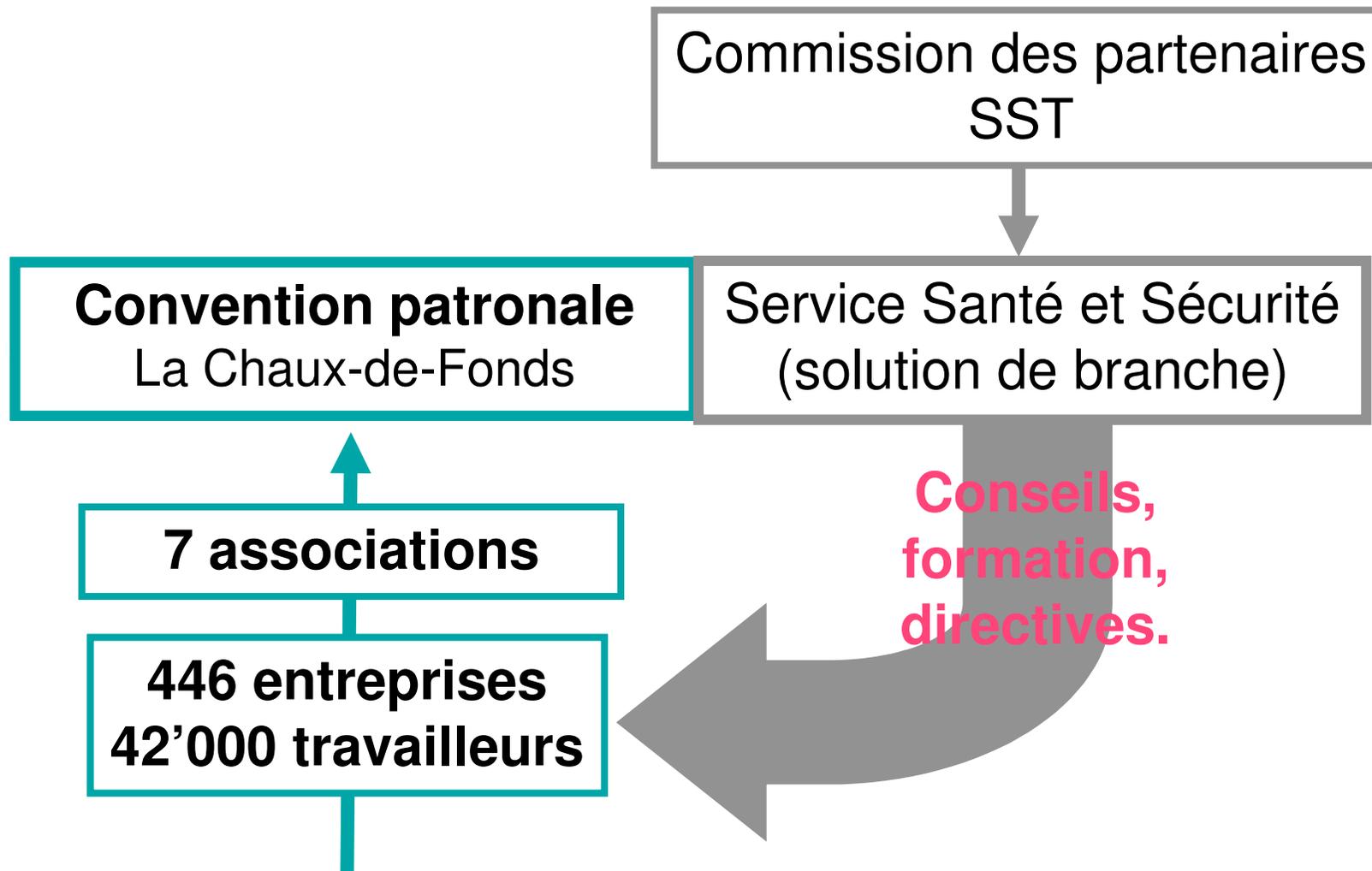


# Organisation de la branche





# Organisation SST de la branche





# Principales étapes de la solution de branche

---

**15.10.1999** - Approbation par la CFST

**01.01.2000** - Début de l'application en entreprise

**01.02.2007** - Directive CFST 6508 révisée: entrée en vigueur

**12.12.2007** - Décision de la CP: la solution de branche est obligatoire pour toutes les entreprises membres des associations CP

**xx.02.2008** - La révision de la solution de branche est lancée



# Principales étapes de la solution de branche

---

**30.04.2010** - La Commission SST: nouveaux objectifs proposés

**21.10.2010** - La Commission SST: préavis favorable pour la solution de branche révisée

**01.11.2010** - La nouvelle version est modifiée concernant les psychopathologies

**15.11.2010** - La solution de branche révisée est transmise à la CFST.



# Motifs de révision

---

**1.**

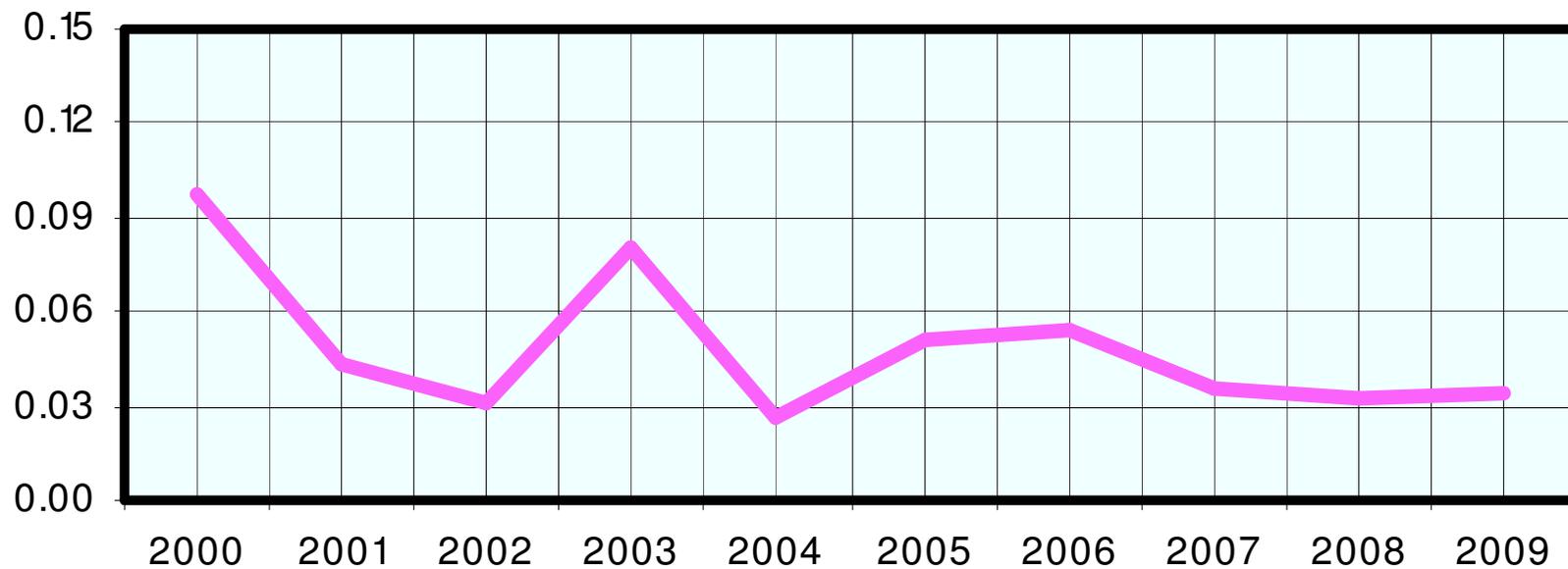
**a) Accidents professionnels: forte diminution;**

**b) Accidents non professionnels: > 90% des cas,  
mais pas traités.**



# Accidents professionnels

Cas par 1000 heures travaillées



**1 accident  
tous les  
4,5 ans**

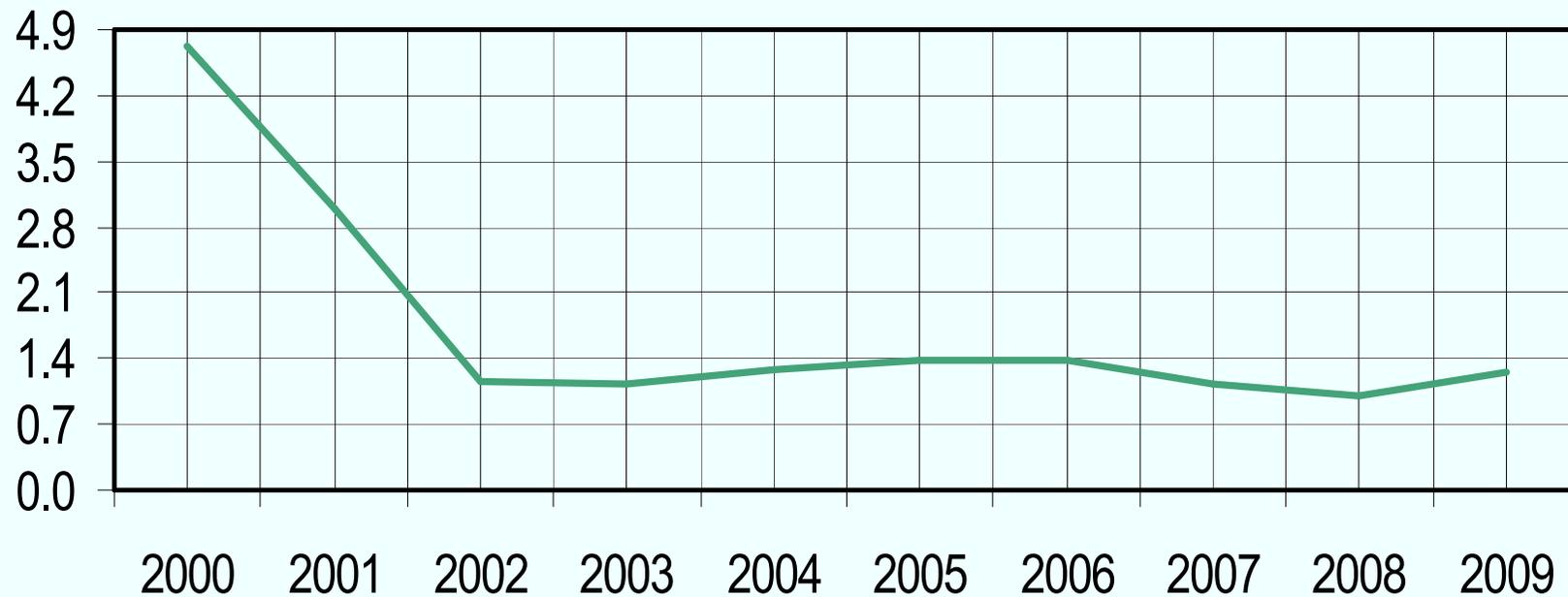


**1 accident  
tous les  
15 ans**



# Taux d'absences « professionnelles »

Heures par 1000 heures travaillées





# Motifs de révision

---

## **2. Directive CFST 6508 révisée (2007):**

- a) Toutes les entreprises désormais concernées (1 à ... travailleurs);
- b) Distinction entre petites et grandes entreprises;
- c) Distinction « sans » et « avec » dangers particuliers.



# Motifs de révision

---

## **3. Expériences et savoirs**

- a) Remarques des entreprises
- b) Connaissances scientifiques nouvelles
- c) Apparition de nouveaux dangers
- d) Evolution de la documentation et des règles reconnues
- e) Evolution de la culture sécurité en entreprise.



# Motifs de révision

---

## **4. Législation et normes modifiées:**

a) Produits chimiques (LChim, REACH)

b) Travaux aux bâtiments (OTConst)

c) Machines et équipements (LSPro)

c) Transports de matières dangereuses (ADR/SDR)

d) OHSAS 18001

e) ISO 9000, ...



# Motifs de révision

## 5. Changements structurels de la branche

	<b>2000</b>	<b>2010</b>	
Entreprises	400	446	+ 11,5 %
Travailleurs	27'900	42'000	+ 50 %
Associations	9	7	- 22 %
Taux prime LAA (AP)	0,377	0,287	- 24 %
Activités couvertes	17	30	+ 76,5 %



# Principales modifications: 4 catégories

Types de risques	Taille de l'entreprise	<i>Obligation 1 :</i> faire appel à des spécialistes MSST	<i>Obligation 2 :</i> régler déroulement du travail et compétences
<b>Entreprises avec dangers particuliers</b>	<b>10 et plus</b> Catégorie 3.1	Documenter / justifier : - L'appel à des spécialistes MSST ; - Les mesures prises.	Documenter/ justifier l'organisation de l'entreprise
	<b>Moins de 10</b> Catégorie 3.2	Documenter / justifier par des moyens simples: - L'appel à des spécialistes MSST ; - Les mesures prises.	
<b>Entreprises sans dangers Particuliers</b>	<b>50 et plus</b> Catégorie 3.3	Appel à des spécialistes MSST: facultatif.	Documenter/ justifier: l'organisation de l'entreprise
	<b>Moins de 50</b> Catégorie 3.4	Appel à des spécialistes MSST: facultatif.	



# Principales modifications: réorientation

---

**Solution tournée vers la pratique, vers les utilisateurs**

**Auparavant, solution tournée vers les vérificateurs  
(matière pratique dans un autre manuel)**



# Principales modifications: activités couvertes

---

**Ajouts et regroupement des activités:  
30 groupes**

**Détermination des dangers pour chaque groupe  
(types et spécificités)**

Exemple:

Groupe « Activité n° 12 »

Collages, dépose de couleurs, tritium, radium.  
Zaponage. Emaillage.



# Principales modifications: objectifs

---

**Tous les objectifs revus et actualisés**

- **8 objectifs généraux**
- **7 objectifs pour domaines spécifiques**



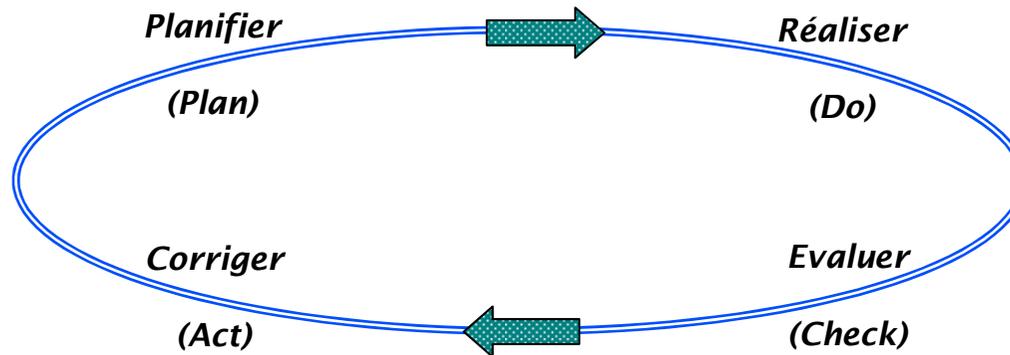
# Principales modifications: statistiques

---

**La tenue de statistiques d'entreprise et de branche était déjà obligatoire pour les cas professionnels (AP et MP).**

**La statistique est maintenant étendue aux accidents non professionnels (ANP).**

# Principales modifications: système



- **Systeme basée sur le principe de l'amélioration continue (boucle de Deming)**
- **Compatible avec les normes ISO 9000 (qualité)**
- **Compatible avec les normes OHSAS 18001 /2 (sécurité).**



# Principales modifications: actualisation

---

## Liste réactualisée

- **des documentations de référence (Suva...)**
- **des règles à observer**
- **des législations pertinentes**



... et pour la suite...

---

**Solution actuellement examinée par la CFST**

**Petites modifications en cours**

**Approbation des partenaires en début juin 2011**

**Approbation CFST à fin juin 2011**

**Edition et diffusion du document: automne 2011**

**Réalisation des nouveaux manuel de sécurité:  
début 2012.**



---

**Fin**

**Merci de votre attention**

---